

Главный офис ООО «Термопал»:

ул. Успенская, 103, офис 2
Одесса, Украина, 65045
Тел.: +38 (0482) 373-152, 373-733
Тел./факс: +38 (048) 728-78-20
<http://www.termopal.com.ua>
info@termopal.com.ua

Представительство в Киеве:

ул. В. Хвойко, 21
Киев, Украина, 04080
Тел./факс: +38 (044) 230-60-97
(многоканальный)



**ТЕХНИЧЕСКИЙ
ИНФОРМАЦИОННЫЙ
ЛИСТ**

МЕКОЛ 1950

дисперсионный клей для 3D-склеивания термопластичной плёнки

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Клей предназначен для приклеивания термопластичных мебельных плёнок различных типов к поверхности плит из материалов на древесной основе, а также к основаниям из других материалов посредством мембранно-вакуумного прессования.

Пригоден для нанесения распылением.

Добавление отвердителя придает клеевому соединению исключительную термостойкость (не менее 90°C).

ХИМИКО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Компонент А:

химическая основа
цвет
время схватывания
вязкость по Брукфильду РВТ при 20°C
(ISO 2555, вг. **5 / 20** об.мин⁻¹)
значение рН (ISO 976)
температура активирования

полиуретановая дисперсия
белый, цвет клеевой плёнки – бесцветный
короткое, быстросохнущий клей

500 - 900 мПа с
пр. 7,5

не менее 65°C в клеевом соединении (в зависимости от времени между нанесением клея и прессованием)

маркировка

по инструкции о вредных веществах
обязательной маркировке не подлежит

Компонент В -препарат МЕКОЛ В10:

химическая основа
цвет
маркировка

полиизоцианат
желтоватый
Хп - вредно для здоровья, содержит
изоцианаты (см.Аварийную карточку системы
информации об опасности)

Клеящая смесь:

Добавка компонента В на 1000 г клея:
Жизнеспособность смеси:

25 – 35 г
пр. 10 час. (в зависимости от температуры
воздуха)

ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

При длительном хранении клей перед применением рекомендуется тщательно перемешать.

Склеиваемые поверхности должны быть хорошо подготовлены: отшлифованы, подсушены до нормальной влажности, очищены от жиров, пыли и других загрязнений.

Для достижения однородного качества клеевого соединения клеящая смесь должна быть гомогенной (достигается путем медленного введения отвердителя при интенсивном размешивании). Клей наносится на поверхность основания распылением, на плоские участки - тонким равномерным слоем, на рельефные и боковые поверхности (с мелкопористой структурой) – двумя слоями.

ООО «Термопал»
ИНН 319 363 315 549
Свид-во плательщика НДС №230 88 458

АБ «Пивденный», Одесса
Р/с 26 00 83 11111 401
В/с 26 00 73 11111 402
МФО 328 209

АКБ «Порто-Франко», Одесса
Р/с 26 00 540 6301
В/с 26 00 540 6302 840
МФО 328 180

Главный офис ООО «Термопал»:

ул. Успенская, 103, офис 2
Одесса, Украина, 65045
Тел.: +38 (0482) 373-152, 373-733
Тел./факс: +38 (048) 728-78-20
<http://www.termopal.com.ua>
info@termopal.com.ua

Представительство в Киеве:

ул. В. Хвойко, 21
Киев, Украина, 04080
Тел./факс: +38 (044) 230-60-97
(многоканальный)



Оптимальные условия для работы:

температура клея, склеиваемых деталей и помещения	18 - 20°C
расход клея:	
-гладкая, ограниченная поверхность	50-80 г/м ²
-боковые и рельефные поверхности	100-120 г/м ²
давление при распылении	2,5 – 4 бар
диаметр форсунки	1,5 мм
время высыхания клея при нормальных условиях	пр. 20 –60 мин
(в зависимости от шероховатости и влажности поверхности, количества нанесенного клея, температуры и влажности воздуха. Время сушки можно ускорить нагреванием).	

Условия прессования – определение параметров:

Условия прессования зависят от типа и толщины плёнки, формы и глубины рельефа деталей, а также от применяемой технологии приклеивания.

Условия прессования:

Температура нагревательного пресса	100°C
Время предварительного нагревания пленки	85 сек
Давление вакуума	0,5 бар
Время выдержки под прессом	не менее 40 сек
Давление прессования	4 бар

Окончательная прочность и термостойкость клеевого соединения достигается через несколько дней.

ОЧИСТКА

Машины, приборы и тару после работы следует промыть водой, не допуская отверждения клея.

УПАКОВКА

компонент А

пластмассовое ведро 30 кг (нетто)
другие виды упаковки – по заказу

компонент В

пластиковая бутылка 0,9 кг

ХРАНЕНИЕ

Клей хранить в плотно закрытой фабричной упаковке при температуре от + 5°C до + 25°C.

Не допускается замерзание!

Срок годности клея при правильном хранении составляет не менее 6 месяцев.

При длительном хранении клей перед применением необходимо тщательно перемешать.

Информация о изделии и указания по применению составлены на основе опыта работы, лабораторных исследований и испытаний, проведенных на фирме-изготовителе.

Фирма-изготовитель гарантирует высокое качество выпускаемых изделий и соответствие химико-технических характеристик с данными в технической спецификации. Сотрудники технического отдела готовы ответить на вопросы пользователя и оказать помощь при работе с клеем. Перед применением клея рекомендуется провести пробное склеивание.

Фирма-изготовитель не несет ответственности за неудовлетворительное качество склеивания, если при работе с изделием не была соблюдена инструкция по применению или же применялись изделия различных фирм-изготовителей.

ООО «Термопал»
ИНН 319 363 315 549
Свид-во плательщика НДС №230 88 458

АБ «Пивденный», Одесса
Р/с 26 00 83 11111 401
В/с 26 00 73 11111 402
МФО 328 209

АКБ «Порто-Франко», Одесса
Р/с 26 00 540 6301
В/с 26 00 540 6302 840
МФО 328 180