

Главный офис ООО «Термопал»:

ул. Успенская, 103, офис 2  
Одесса, Украина, 65045  
Тел.: +38 (0482) 373-152, 373-733  
Тел./факс: +38 (048) 728-78-20  
<http://www.termopal.com.ua>  
[info@termopal.com.ua](mailto:info@termopal.com.ua)

Представительство в Киеве:

ул. В. Хвойко, 21  
Киев, Украина, 04080  
Тел./факс: +38 (044) 230-60-97  
(многоканальный)



ТЕХНИЧЕСКИЙ  
ИНФОРМАЦИОННЫЙ  
ЛИСТ

## МЕКОЛ 1956

### Дисперсионный полиуретановый клей для 3D-склеивания термопластичной плёнки ПВХ

#### ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Клей предназначен для приклеивания термопластичных мебельных плёнок различных типов к поверхности плит из материалов на древесной основе, а также к основаниям из других материалов посредством мембранно-вакуумного прессования.

Пригоден для нанесения распылением.

Создает прочное влагостойкое соединение по прошествии 8 часов после прессования. При соблюдении технологических требований данное соединение обладает термостойкостью до 90°C. Для достижения более высокой термостойкости, а также в случае применения проблемных материалов рекомендуется использование отвердителя (3-5%).

#### ХИМИКО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

химическая основа	полиуретановая дисперсия
цвет	белый, цвет клеевой плёнки – бесцветный
вязкость по Брукфильду PBT при 20°C (ISO 2555, $\text{vr. 5 / 20}$ об.мин <sup>-1</sup> )	ок. 1000 мПа с
значение рН (ISO 976)	пр. 8
температура активирования	не менее 60°C в клеевом соединении (в зависимости от времени между нанесением клея и давления)
маркировка	по инструкции о вредных веществах обязательной маркировке не подлежит

#### ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

При длительном хранении клей перед применением рекомендуется тщательно перемешать.

Склеиваемые поверхности должны быть хорошо подготовлены: отшлифованы, подсушены до нормальной влажности, очищены от жиров, пыли и других загрязнений.

Все детали, контактирующие с клеем, должны быть выполнены из высококачественной нержавеющей стали или инертных пластиков. Избегайте контактов с другими металлами (цинк, медь, алюминий и т. д.). Клей наносится на поверхность с помощью распылителя. На места фрезеровки рекомендуется двукратное нанесение.

ООО «Термопал»  
ИНН 319 363 315 549  
Свид-во плательщика НДС №230 88 458

АБ «Пивденный», Одесса  
Р/с 26 00 83 11111 401  
В/с 26 00 73 11111 402  
МФО 328 209

АКБ «Порто-Франко», Одесса  
Р/с 26 00 540 6301  
В/с 26 00 540 6302 840  
МФО 328 180

Главный офис ООО «Термопал»:

ул. Успенская, 103, офис 2  
Одесса, Украина, 65045  
Тел.: +38 (0482) 373-152, 373-733  
Тел./факс: +38 (048) 728-78-20  
<http://www.termopal.com.ua>  
[info@termopal.com.ua](mailto:info@termopal.com.ua)

Представительство в Киеве:

ул. В. Хвойко, 21  
Киев, Украина, 04080  
Тел./факс: +38 (044) 230-60-97  
(многоканальный)



**Оптимальные условия для работы:**

температура клея, склеиваемых деталей и помещения	18 - 20°C
расход клея:	
-гладкая поверхность	50-80 г/м <sup>2</sup>
-боковые и рельефные поверхности	100-120 г/м <sup>2</sup>
давление при распылении	ок. 4 бар
диаметр форсунки	1,0 — 1,8 мм
время высыхания клея при нормальных условиях	ок. 30 мин
(в зависимости от шероховатости и влажности поверхности, количества нанесенного клея, температуры и влажности воздуха. Время сушки можно ускорить нагреванием).	

**Условия прессования – определение параметров:**

Условия прессования зависят от типа и толщины плёнки, формы и глубины рельефа деталей, а также от применяемой технологии приклеивания.

Условия прессования:

Температура нагревательного пресса	80-120°C
Время предварительного нагревания пленки	80-120 сек
Давление прессования	3-4 бар

Окончательная прочность и термостойкость клеевого соединения достигается через несколько дней.

**ОЧИСТКА**

Машины, приборы и тару после работы следует промыть водой, не допуская отверждения клея.

**УПАКОВКА**

пластмассовое ведро	30 кг (нетто)
другие виды упаковки – по заказу	

**ХРАНЕНИЕ**

Клей хранить в плотно закрытой фабричной упаковке при температуре от + 5°C до + 25°C.

Не допускается замерзание!

Срок годности клея при правильном хранении составляет не менее 6 месяцев.

При длительном хранении клей перед применением необходимо тщательно перемешать.

Информация о изделии и указания по применению составлены на основе опыта работы, лабораторных исследований и испытаний, проведенных на фирме-изготовителе.

Фирма-изготовитель гарантирует высокое качество выпускаемых изделий и соответствие химико-технических характеристик с данными в технической спецификации. Сотрудники технического отдела готовы ответить на вопросы пользователя и оказать помощь при работе с клеем. Перед применением клея рекомендуется провести пробное склеивание.

Фирма-изготовитель не несет ответственности за неудовлетворительное качество склеивания, если при работе с изделием не была соблюдена инструкция по применению или же применялись изделия различных фирм-изготовителей.

ООО «Термопал»  
ИНН 319 363 315 549  
Свид-во плательщика НДС №230 88 458

АБ «Пивденный», Одесса  
Р/с 26 00 83 11111 401  
В/с 26 00 73 11111 402  
МФО 328 209

АКБ «Порто-Франко», Одесса  
Р/с 26 00 540 6301  
В/с 26 00 540 6302 840  
МФО 328 180